



MÉCANIQUE DE PRÉCISION
DEPUIS 1954



UNE TECHNOLOGIE DE POINTE



DES PRODUITS DE QUALITÉ



PLUS DE 60 ANS DE SAVOIR-FAIRE



DES RÉFÉRENCES



UNE INDUSTRIE LOCALE



UNE SOCIÉTÉ DE POINTE TOURNÉE VERS L'AVENIR

La société RABAS a été fondée en 1954 par Robert RABAS, elle est dirigée depuis 1983 par son fils Jean-Pierre.

Spécialisée dans l'usinage de profilés et 5 axes, elle est dotée de moyens de production de dernière technologie pour répondre avec précision et dans les meilleurs délais aux demandes de ses clients.

En 2016, elle ouvrira une chaîne de traitement de surface qui permettra de proposer une prestation globale à ses clients.

EN QUELQUES CHIFFRES...

8,4 millions de CA

80 salariés

4 sites de production

100%
INTEGRÉE

ERP

- Helios
- E Synaps

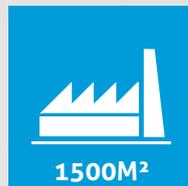
GPAO

- Top Solid
- NX CAM

ORGANISATION DU GROUPE

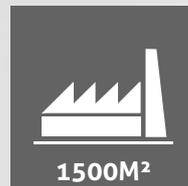
(PLUS DE 5000M²
DÉDIÉS À LA PRODUCTION)

- Usinage pièces issues de profilés
- Usinage pièces dans la masse
- Fil rouge AOG
- Fraisage 3 / 4 / 5 AXES
- Traitement de surface
- Peinture aéronautique



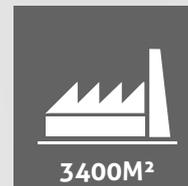
1500M²

SIÈGE SOCIAL



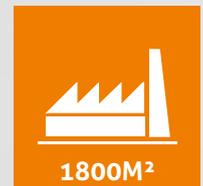
1500M²

ATELIER
3/4/5 AXES



3400M²

ATELIER
PROFILÉS



1800M²

RABAS PROTEC
TRAITEMENT
DE SURFACE

UNE ORGANISATION SIMILAIRE DANS CHAQUE ATELIER

- 1 CHEF D'ATELIER
- 3 RESPONSABLES DE QUART
- 3 PROGRAMMEURS

ATELIERS 3 / 4 / 5 AXES

[PARC DE 18 MACHINES]

NOS 3 AXES

Marque	Mise en service	X	Y	Z	Vitesse de broche
HURON	12/12/2014	1200	1000	500	15000
QUASER MV154PL/12	25/03/2009	1020	530	560	12000
HURON	18/12/2008				
QUASER MV204	31/07/2008	1500	700	610	15000
HURON	11/07/2008	1200	600	610	10000
HURON	13/02/2006	650	410	500	8000
HURON CX5	01/12/2005	450	350	400	8000
HURON CX7	26/05/2005	650	410	500	8000
HURON CX7	09/12/2004	650	410	500	8000
HURON CX10	03/09/2003	1020	510	510	8000
HURON	10/03/2003	1800	1000	550	18000



Atelier usinage dans la masse
(HURON/QUASER/HERMLE/CX)

NOS 5 AXES

Marque	Mise en service	X	Y	Z	Vitesse de broche
HERMLE	15/05/2015	850	700	500	16000
HERMLE	09/10/2007	600	450	450	16000
HERMLE	15/05/2007	800	600	500	24000
HERMLE	11/05/2001	800	600	500	16000
HERMLE	23/10/2000	800	600	500	16000

USINAGE
DANS LA MASSE
ALUMINIUM - ACIER
TITANE - INCONEL

NOS TOURS

Libellé	Marque	Cde numérique	Mise en service
CAZENEUVE HBX360	CAZENEUVE	Conventionnel	01/12/1996
MORISEIKI SL25	MORI SEIKI SL 25A /500	FANUC 10T	01/12/1987
SCIE À RUBAN	KASTO	Capacité Ø260	01/02/1987



ATELIERS PROFILÉS

[PARC DE 9 MACHINES]



NOS MACHINES

Marque	Mise en service	Vitesse de broche	Spécificités
CHIRON PIOCH	15/06/2015	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 150 longueur 8m
CHIRON PIOCH	10/10/2014	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 80 longueur 8m
CHIRON PIOCH	08/10/2013	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 80 longueur 6m
CHIRON PIOCH	25/04/2013	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 96 longueur 6m
CHIRON PIOCH	01/02/2012	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 150 longueur 8m
CHIRON PIOCH	26/12/2011	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 96 longueur 6m
CHIRON PIOCH	24/07/2009	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 96 longueur 6m
CHIRON PIOCH	08/10/2008	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 96 longueur 6m
CHIRON PIOCH	17/04/2007	15000	Machine spéciale usinage de profilés section maxi 80 longueur 6m





DÉMARRAGE JUIN 2016



Afin de proposer à ses clients une offre globale intégrant l'usinage et le traitement de surface, le groupe RABAS crée la société RABAS PROTEC.

**CYCLE DE PRODUCTION
SIGNIFICATIVEMENT RÉDUIT
AVEC UN FLUX OPTIMISÉ**

- Une chaîne automatisée de traitement de surface TSA (anodisation sulfuro-tartrique)
- Contrôle non destructif (Ressuage S2)
- Peinture automatique et manuelle
- Marquage sur pièces



Cabine de peinture - (CORELEC)

TRAITEMENT
DE PIÈCES
≤ 2 MÈTRES

LIGNE
DERNIÈRE GÉNÉRATION
ZÉRO REJET

EN PRODUCTION
JUIN 2016



Ligne de traitement TSA - (CORELEC)

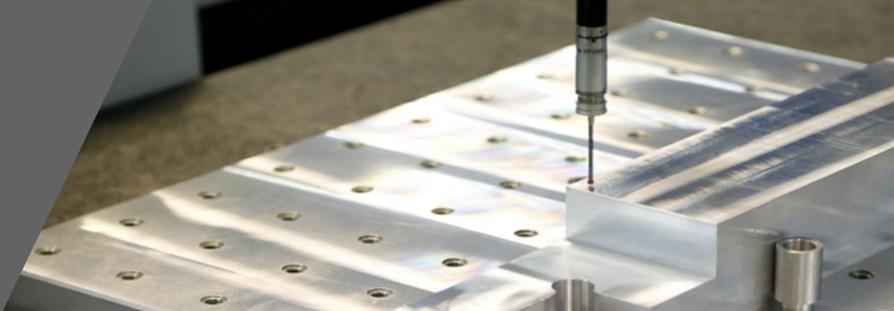


Pistolet automatique (CORELEC)



AUTRES ACTIVITÉS

(LE GAGE QUALITÉ RABAS)

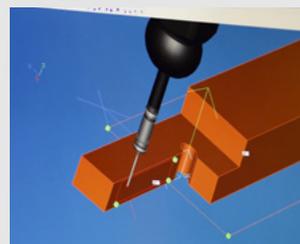
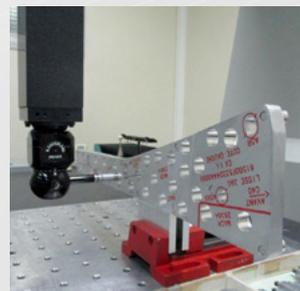


CONTRÔLE TRIDIMENSIONNEL

Nos moyens de mesure garantissent la conformité des pièces produites dans le respect des exigences de nos clients.

Nos procédés de mesure tridimensionnelle répondent notamment au système de cotation de localisation multiple et composite.

- WENZEL capacité 6500 mm
- WENZEL capacité 3000 mm



TRIBO-FINITION

- 2 vibrateurs circulaires
- 2 vibrateurs linéaires



DÉBIT

- Scie lame tôle alu Guinot s1600
- Scie disque profilé alu Elumatec mgs 72/30

PERÇAGE

- Perceuse radiale GSP



POURQUOI TRAVAILLER AVEC NOUS ?



GESTIONS DE NOS FOURNISSEURS

- Aéronautique
- Consommables
- Sous Traitants



UNE PRODUCTION RÉACTIVE

- OTD 98%
- PPM 884



SIMPLICITÉ DE
FONCTIONNEMENT



ENTREPRISE SAIN
FINANCIÈREMENT

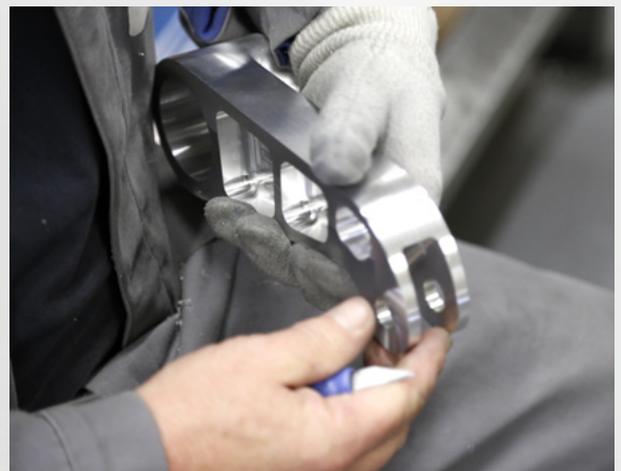


FOURNISSEUR PRIVILÉGIÉ
DES PRINCIPAUX INDUSTRIELS
DE L'AÉRONAUTIQUE



SUIVI PERSONNALISÉ
DE NOS CLIENTS

100% TRAÇABILITÉ DES DONNÉES
INTÉGRATION DES DONNÉES



LE GROUPE RABAS

SIÈGE SOCIAL

8, rue Emile Ollivaud
44600 SAINT-NAZAIRE

Tél. : **02 40 90 40 61**
contact@rabas.fr

w w w . r a b a s . f r

VOTRE CONTACT

Stéphane Guillotin
s.guillotin@rabas.fr

SITE DE GRON

2115, Bd des Apprentis
44550 Montoir de Bretagne

SITE DE SAINT-NAZAIRE

186, rue de Trignac
44600 Saint-Nazaire

RABAS PROTEC

188, rue de Trignac
44600 Saint-Nazaire

